



### CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º80/2018

Certificamos a ação intitulada “Curso Teórico de Declaração Imposto de Renda”, sob coordenação do(a) docente Sidney dos Reis, do Departamento de Ciências Contábeis, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, *Campus* Professor Francisco Gonçalves Quiles, sob n.º80/2018, como ação de extensão universitária, conforme os dados abaixo:

**Documento de origem:** 23118.000855/2018-56.

**Modalidade da ação:** Curso.

**Área temática principal:** Trabalho.

**Área temática secundária:** Direitos Humanos e Justiça.

**Linha de extensão:** Educação Profissional.

**Objetivo Geral:** Proporcionar aos participantes, conhecimento teórico mínimo necessário para a correta apresentação da Declaração de Ajuste Anual do Imposto sobre a Renda - Pessoa Física (DIRPF), com observâncias às normas estipuladas pela Receita Federal do Brasil (RFB).

**Público preferencial:** Acadêmicos de outras IES de áreas afins, empresários, contadores, administradores, economistas, advogados, sociedade em geral.

**Período de realização:** 13 de março de 2018 a 7 de abril de 2018.

**Local de realização:** Cacoal/RO.

**Carga Horária Total:** 20 horas.

**Observações:** Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 01 de agosto de 2018.

**Elyzânia Torres Tavares**

Pró-Reitora de Cultura, Extensão e Assuntos Estudantis - Substituta

Portaria nº 818/2017/GR/UNIR, de 21/08/2017